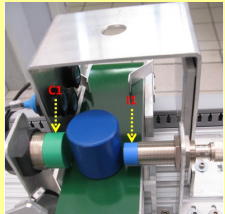


ESTEIRA INTELIGENTE

Projeto: **Implementação de Controle com Custo Reduzido**
Coordenação: prof. Gilberto Valentim Silva
Desenvolvimento: Caroline Moresco, Douglas Alves e Noacir Rodrigues

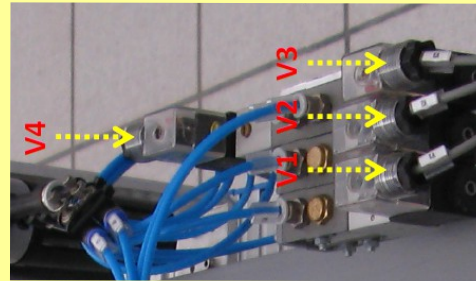
3. Cilindros Pneumáticos disparam para desviar cada produto para sua respectiva **Caixa Coletora**: Metal Grande, Médio e Pequeno para as Caixas Coletoras 1, 2 e 3 respectivamente. Caso o produto seja classificado como Não metálico, será encaminhado para a **Caixa de Descarte**.

2. Sensores Capacitivos (C1) identificam materiais Metálicos e **Sensores Indutivos** (L1) identificam os materiais Não-metálicos.

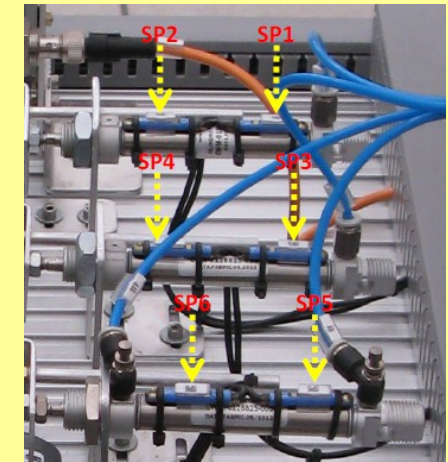


1. Sensores ópticos classificam as peças quanto ao tamanho dos produtos: Pequeno, Médio e Grande.

4. Eletroválvulas (V1, V2, V3, V4) comandam o avanço e retorno de cada cilindro.



5. O estado de avanço e retorno de cada cilindro pode ser monitorado por **Sensores Magnéticos** (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6).



6. Sensores Laser identificam a "entrada/limite" do produto nas Rampas Coletoras, enquanto que a Caixa de Descarte pode ser monitorada através da **fim de curso**.

7. Todos os pontos de entrada e saída podem ser acessados através do **Painel de Controle**.

